

F0140 PRODUCT INFO

- Una soluzione flessibile ed efficiente per il trasporto a temperatura controllata per una varietà.
- Volume interno 140 litri.
- Contenitore realizzato in stampaggio rotazionale in polietilene adatto al contatto con alimenti e resistente agli UV, senza giunture interne e con spigoli arrotondati per una facile pulizia (HACCP). Isolamento termico rinforzato in poliuretano espanso.
- Unità frigorifera funzionante a corrente continua progettata per l'utilizzo a bordo di veicoli, con bassi consumi di energia, elevata resistenza alle vibrazioni ed una possibilità di funzionamento compresa in un range di temperatura ambiente tra i -20°C e i $+55^{\circ}\text{C}$ (con prestazioni degradate).
- Compressore SECOP della serie DB, evaporatori roll-bond, condensatori a spirale ventilati, sistema di protezione della batteria. Termostato elettronico con display digitale, interfaccia HACCP/Bluetooth per il controllo remoto disponibile come accessorio.
- Disponibile in differenti versioni con vari range di temperatura impostabili.
- Versioni NDH e FDH con sistemi caldo/freddo per il trasporto sicuro di prodotti deperibili (ad es. farmaci, vaccini, sangue); mantenimento costante della temperatura impostata, con una corretta distribuzione del flusso d'aria all'interno dell'unità, indipendentemente dalla temperatura ambiente come da disposizioni GDP.
- Trasformatori per alimentazione in corrente alternata (220V) disponibili come accessori.



easy cooling, smart moving

www.coldtainer.com

COLDTAINER

F0140 PRODUCT INFO

Nome Modello	F0140/NDN	F0140/NDH	F0140/FDN	F0140/FDH
EE nr. articolo	816006/00	816006/02	8160006/01	816006/03
Volume interno (Litri)	140	140	140	140
Range temperatura (°C)	> -10°C	+30°C to -10°C	> -21°C	+30°C to -21°C
Sistema caldo/freddo	no	yes	no	yes
Voltaggio	12-24Vdc	12-24Vdc	12-24Vdc	12-24Vdc
Picco Ampere (@12Vdc)	10	10	18	18
Fusibile cavo DC	30A	30A	50A	50A
Dimensioni esterne (mm)	1000 x 620 x 710			
Peso (kg)	52	54	55	57
PU isolante (mm)	80-100	80-100	80-100	80-100
"K" fattore di isolamento	0,35 W/m²K	0,35 W/m²K	0,35 W/m²K	0,35 W/m²K
Compressore (modello)	BD50F	BD50F	BD80F	BD80F
Gas refrigerante (tipo)	R134a	R134a	R134a	R134a
Gas refrigerante (gr)	65	65	120	120
Range voltaggio batteria	9,6Vdc-10,9Vdc	9,6Vdc-10,9Vdc	9,6Vdc-10,9Vdc	9,6Vdc-10,9Vdc
Trasformatore AC/DC	560019/00	560019/00	560020/00	560020/00
Tensione in ingresso AC/DC	100-240Vac 50/60 Hz	100-240Vac 50/60 Hz	100-240Vac 50/60 Hz	100-240Vac 50/60 Hz

*con temperatura ambiente +30°C



easy cooling, smart moving

www.coldtainer.com